

Procedura di lavaggio per fermo macchina: Mimaki JV3

Operazioni preliminari:

1. Svuotare la tanica di recupero inchiostro
2. Avere a disposizione i kit solvente per la pulizia del circuito idraulico

Kit pulizia teste: SPC-0336 / Cartucce washing liquid: SPC-0352

A) Procedura di HEAD WASH

1. Assicurarsi che la tanica di scarto sia vuota.
2. Nel menù MAINTENANCE selezionare HEAD WASH (enter)
3. Estrarre le cartucce di inchiostro (inizia il caricamento inchiostro)
4. Inserire le cartucce del cleaning (SPC-0352), quando sul display appare la scritta SET CLEAN TOOL.
5. Quando appare sul display REMOVE TOOL, rimuovere le cartucce del clening kit.
6. Inserire nuovamente le cartucce del cleaning (SPC-0352), quando sul display appare la scritta SET CLEAN TOOL, effettuando un secondo lavaggio.
7. Quando appare sul display REMOVE TOOL, rimuovere le cartucce del cleaning kit.
8. Quando il lavaggio sarà terminato, apparirà HEAD WASH.
9. Spegnerne il plotter con il pulsante sul retro.

B) Procedura di riaccensione

JV3 -160S: Alla riaccensione del plotter, verrà richiesto di inserire le cartucce di inchiostro.

JV3 -160SP: Alla riaccensione del plotter, verrà richiesto quale set di inchiostri si vogliono utilizzare (4 o 6 colori). Selezionare con le frecce ^ v il set desiderato e premere ENTER. Inserire le cartucce di inchiostro, il plotter inizierà il riempimento del circuito. Può accadere che alla fine del FILL UP non tutti gli inchiostri siano arrivati alle teste, per controllare, eseguire un controllo degli ugelli (TEST DRAW). Nel caso manchino uno o più colori, seguire la seguente procedura di FILL UP:

- Da menù MAINTENANCE selezionare FILL UP INK

Al termine dell'operazione, eseguire un altro test degli ugelli per verificare che gli inchiostri siano arrivati.

Ripetere la procedura FILL UP sino a quando non si otterranno tutti i colori stampati.

L'esecuzione di 4/5 FILL UP può considerarsi normale.