

## Trend S.r.l. www.trendsrl.net - shop.trendsrl.net



Via Mario Corrieri 12, 05100 Terni (Italy) - P.iva e C.F. 00789870557 Tel. (+39) 0744 800.680 - Fax (+39) 0744 800.514 - info@trendsrl.net

## Procedura di lavaggio per fermo macchina: Mimaki JV150-300/CJV150-300

- 1. Svuotare la tanica di recupero inchiostro.
- 2. Verificare che le cartucce di inchiostro siano sufficientemente piene (almeno una cartuccia per canale deve essere piena e nuova).
- 3. Verificare che la cartuccia di Washing Liquid (posta sul fianco del plotter) sia sufficientemente piena.
- 4. AUTO MAINTENANCE deve essere impostato come segue: Refresh = 1hours / Tube Cleaning = 48 hours / Cleaning = OFF
- 5. Controllare e regolare la posizione della capping e se necessario sostituire i CAP rubbers.
- 6. Daily cleaning (heads, cap, wiper).
- 7. Custody wash (nozzle wash time=30min).
- 8. Pump tube wash.
- 9. Rimuovere il materiale dal plotter e sollevare la leva.
- 10. La corrente elettrica deve essere costante a 220V/15°.
- 11. Il plotter DEVE essere alimentato (l'interruttore generale sul retro del plotter DEVE essere in posizione ON).
- 12. Possibilmente posizionare il plotter in un luogo fresco, lontano da fonti di calore ed evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.